

Éclairage LED Dialight

**ATEX et
standard**

Dialight possède plus de 50 ans d'expérience dans l'éclairage LED industriel, ce qui en fait l'entreprise comptant le plus grand nombre de luminaires LED installés au monde. Le réseau Dialight comprend un service client, des distributeurs et des partenaires, proposant une large gamme de produits et de solutions d'éclairage industriel et ATEX.

Reliant™

- Installations industrielles simples
- 10 ans de garantie

StreetSense®

- Voies de circulation et périmètre
- 7 ans de garantie

SafeSite®

- Atmosphères dangereuses
- 5 / 10 ans de garantie

ProSite®

- Installations industrielles simples et atmosphères dangereuses
- 10 ans de garantie

Vigilant®

- Installations industrielles
- 10 ans de garantie

Éclairage LED innovant et performant pour les zones industrielles et dangereuses



Conditions d'installation du client

- Environnements explosifs (ATEX) ;
- Éclairage 24h/24 et 7j/7 ;
- Équipements existants nécessitant une maintenance importante ;
- Accès difficile aux luminaires ;
- Températures basses jusqu'à -40 °C ;
- Températures élevées jusqu'à +65 °C ;
- Chocs et vibrations ;
- Environnements marins proches (UV, corrosion, etc.);



Arguments techniques

- Température de fonctionnement -40 °C + 65 °C ;
- Alimentation 110-277 VCA ;
- Résistance aux chocs et aux vibrations ;
- Garantie 10 ans ;
- Durée de vie des LED - Gestion thermique ;
- Flux lumineux garanti - jusqu'à L70 150 000 h à 25 °C ;
- Besoins de maintenance réduits ;
- Protection contre les UV et la corrosion ;
- Normes internationales.



Applications LED Dialight



Industrie
lourde



Pétrole et gaz



Industrie
alimentaire



Industrie de
papier bois



Aéronautiques



Industrie
automobile



Traitement d'
eau



Production de
verre



Industrie
chimique et
pétrochimique



Production
d'électricité



Feux de
gabarit



Mines et
métallurgie

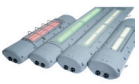
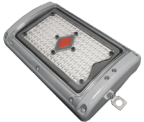


Grues



Tunnels
routiers

Caractéristiques

Éclairage	Puissance	Flux lumineux	Efficacité	Température de couleur	Garantie	Zone ATEX
SafeSite® HighBay 	88-212W	9.650-23.500lm	jusqu'à 112lm/W	4000-5000K	10 ans	Zones 1, 2, 21 e 22
ProSite®* ATEX 	81-499W	12.000-65.000lm	jusqu'à 165lm/W	2700-4000-5000K Ambre	10 ans	Zones 2, 21 e 22
Vigilant HighBay 	80-185W	11.000-27.500lm	jusqu'à 151lm/W	4000-5000K	10 ans	-
Reliant™ 	71-232W	10.600-33.800lm	jusqu'à 160lm/W	4000-5000K	10 ans	-
StreetSense®* IECEX/ATEX 	65-252W	5.500-20.250lm	jusqu'à 85lm/W	4300-5000K	7 ans	Zone 2
SafeSite®* GRP 	25-47W	2.785-5.750lm	jusqu'à 123lm/W	Green 4000-5000K ShowerSafe	10 ans	Zones 1, 2, 21 e 22
SafeSite®* Bulkhead 	22-45W	3.000-6.500lm	jusqu'à 149lm/W	Green 2700-4000-5000K Àmbar	10 ans	Zones 1, 2, 21 e 22

* Version standard disponible

Éclairage de marquage de zone conforme aux normes OACI et FAA

Tous les obstacles relevant de la Circulaire aéronautique 10/03 doivent être balisés conformément aux réglementations de l'OACI et de la FAA. De nombreux facteurs peuvent influencer les exigences de balisage des obstacles, tels que l'environnement, le terrain, la proximité des aéroports, etc. Les informations présentées ci-dessous visent à fournir des conseils de base sur les équipements de balisage lumineux.



LED Low intensity*

Based OACI Tipo B / Tipo E - Based L-810, faible intensité



LED Medium intensity*

Based OACI Tipo B / Tipo C - Based L-864, intensité moyenne

	LED Low intensity*	LED Medium intensity*
Certification	FAA L-810; Transport Canada; DGAC Mexico; ICAO Type B & E; CE	FAA L-864, L-865, L-865/L-864; Transport Canada (CAR 621); DGAC Mexico; ICAO Type A, B & C; CASA (red only); CE; RC
Tension de fonctionnement	120 - 240V AC; 277V AC; 12 - 48V DC	120 - 240V AC 50/60Hz; 24 - 48V DC
Température ambiante	(-40 °C à +55 °C)	(-40 °C à +55 °C)
Garantie	5 ans	5 ans

* Version zone ATEX disponible